

## Technisches Merkblatt

### Aluminiumspray hochabriebfest

Aluminiumspray stellt sich im Trockenfilm als über 99 % reines Aluminium dar und bietet einen hitzebeständigen Korrosionsschutz.

Zu fast allen Materialien zeigt Aluminiumspray Haftung, wie z. B. bei Buntmetallen, Eisen, Holz, Kunststoffen u.v.a.

Aluminiumspray ist hochabriebfest und zeigt sich mit einem hohen Oberflächenglanzgrad.

Angewendet wird Aluminiumspray in der Industrie, im Handwerk und anderen Gewerben, immer dort, wo ein hochabriebfester Korrosionsschutz in Verbindung mit einer brillanten Oberfläche benötigt wird. Seine Hauptanwendung findet Aluminiumspray in der Klima- und Lüftungstechnik, im Maschinen- und Rohrleitungsbau, im Karosserie- und Bootsbau sowie in vielen anderen Fertigungen.

Bereits durch den Auftrag einer geringen Menge Aluminiumspray hochabriebfest, stellt sich ein Korrosionsschutz bei den zu schützenden Grundmaterialien ein.

Aluminiumspray ist gegen die meisten Säuren und Laugen sowie gegen die Einflüsse der Witterung beständig.

Die besonderen Vorzüge von Aluminiumspray sind:

- schnelltrockender, glatter, porenfreier Oberflächenfilm
- hoher Glanzgrad
- extrem hohe Abriebfestigkeit
- Temperaturbeständigkeit bis ca. 500°C

Verarbeitung:

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen frei von Fetten und Ölen sein.

Die Verarbeitung sollte bei Zimmertemperatur erfolgen. Die Aerosoldose ca. 3 Minuten intensiv schütteln, probesprühen, und anschließend in einem Abstand von 20-30 cm im Kreuzgang auftragen. Nach Gebrauch Dose umdrehen und Ventil leersprühen.

Nach etwa 8 Minuten ist die Oberfläche staubtrocken sowie nach 20-25 Minuten griffest.

Durchgetrocknet ist Aluminiumspray nach etwa 24 Stunden.

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluß stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.