

TECHNISCHES MERKBLATT

Kupferpastenspray

Kupferpastenspray eignet sich zum Einsatz als Montageschmierung von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen im Betrieb ausgesetzt sind, z. B. Rohr-, Flansch- und Armaturenverschraubungen von Heißdampfleitungen, Auspuffrohr- und Brennkammerverschraubungen, Befestigungsschrauben von Gas- und Ölbrennern, Langzeitschmierung für Bauteile mit längs-, rotierender- und oszillierender Bewegung.

Der Einsatz von **Kupferpastenspray** verhindert Festfressen oder Festrosten durch hohe Temperaturen und langer Betriebsdauer, Festbrennen durch hohe Temperaturen. Es ermöglicht ein optimales Verhältnis von Schraubenanziehmoment zu Schraubenvorspannung und erlaubt zerstörungsfreie Demontage.

Der im **Kupferpastenspray** eingesetzte Wirkstoff vermeidet das Festsitzen von Gewinden bei hoher Temperatur, korrosiver Umgebung und Feuchtigkeitseinwirkung.

Einsetzbar von -30 °C bis +1100 °C.

Anwendung:

Oberflächen von Rückständen (Oxid-, Farb- und Zunderschichten, alte Schmierstoffe) befreien. Am besten mechanisch mittels Drahtbürste und mittels Lösemittelreinigers.

Dose intensiv mindestens 2 min. nach hörbarwerden der Metallkugel schütteln. Aus einem Abstand von ca. 20 cm auf die beanspruchten Gewinde und Flächen auftragen.

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluß stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.