

TECHNISCHES MERKBLATT

Rostschutz Rotbraun

Rostschutz rotbraun stellt in seiner Zusammensetzung einen blei- und chromatfreien Korrosionsschutz mit hervorragender Haftung auf vielen Metallen dar.

Seine Anwendung findet **Rostschutz rotbraun** in Handwerk und Gewerbe als Korrosionsschutzuntergrund zum Grundieren von Eisen- und Stahlteilen, etc.

Die besonderen Vorzüge von **Rostschutz rotbraun** sind:

- glatte, porenfreie Oberfläche
- überlackierbar mit vielen Beschichtungsstoffen

Verarbeitung:

Die zu beschichtenden Flächen müssen trocken, fett-, öl-, staub- und rostfrei sein.

Aerosolbehälter ca. 3 min. intensiv schütteln (nach hörbar werden der Metallkugeln). Im Abstand von 15 - 20 cm in mehreren Kreuzgängen auftragen.

Die Trockenfilmdicke sollte ca. 30 - 40 μm betragen.

Bei einer Temperatur von 20°C ist die Oberfläche nach ca. 15 Minuten staubtrocken, nach ca. 25 Minuten griffest. Durchgetrocknet ist das Produkt nach ca. 24 h.

Überlackierbar mit diversen Lacken und Farben nach vollständiger Durchtrocknung - jeweils Eigenprüfung erforderlich!

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluß stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.