

Technisches Merkblatt

Zink-Alu-Spray

Eigenschaften:

Zink-Alu-Spray bietet einen hitzebeständigen Korrosionsschutz für viele Grundmetalle. Auf Buntmetall und Eisen haftet Zink-Alu-Spray hervorragend.

Die besonderen **Vorzüge** von Zink-Alu-Spray sind:

- schnelltrocknender, glatter Film
- hoher Glanzgrad
- farbgleich mit frisch verzinkten Metallen
- hohe Abriebfestigkeit

Anwendungsgebiete:

Seine Anwendung findet Zink-Alu-Spray in Bereichen der Industrie, des Handwerks und anderen Gewerben, immer dort, wo verzinkte Metalle bearbeitet oder beschädigt wurden. Zink-Alu Spray übernimmt dort die Aufgabe des Korrosionsschutzes und stellt aufgrund seiner Farbähnlichkeit mit frisch verzinkten Materialien einen optischen Ausgleich dar.

Die Hauptanwendung von Zink-Alu-Spray findet sich im Bereich der Klima- und Lüftungstechnik, an Heizungsanlagen, im Rohrleitungsbau und bei Maschinengehäusen.

Verarbeitung:

Verarbeitung bei Zimmertemperatur. Vor jedem Sprühen Dose kräftig schütteln, bis 3 Minuten nach hörbarem Anschlag der Kugel und probesprühen. Sprühflächen vorher entrostet und entfetten. Aus einem Abstand von 20-25 cm Zink-Alu-Spray im Kreuzgang auftragen. Bei mehreren Schichten jeweils 5-8 Minuten einlegen. Nach Gebrauch Dose umdrehen und Ventil leersprühen.

Nach etwa 15 Minuten ist die Oberfläche staubtrocken sowie nach 20-25 Minuten griffest. Durchgetrocknet ist Zink-Alu Spray nach etwa 24 Stunden.

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluß stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.