

Technisches Merkblatt

Zinkspray

Zinkspray (Farbe dunkelgrau), stellt sich als schnelltrocknender Korrosionsschutz mit hervorragender Langzeitwirkung für Metalle dar.

Im Trockenfilm enthält Zinkspray einen Anteil von über 92% Zink und Zinkverbindungen. Die restlichen Anteile bestehen aus Kunstharz als Bindemittel.

Die Anwendungsgebiete für Zinkspray finden sich in allen Bereichen der Industrie, des Handwerkes und im Karosseriebau, insbesondere dort, wo Metalle der Korrosion ausgesetzt sind. Zinkspray haftet auf fast allen Metallen.

Auch bietet Zinkspray sicheren Schutz an Bohr-, Schneid- und Schnittstellen sowie als Grundierung für Anlagen und Maschinenteile, welche der Witterung permanent ausgesetzt sind.

Die besonderen Vorzüge sind:

- schnelltrocknender glatter, porenfreier Film
- punktschweißfähig und elektrisch leitfähig
- hitzebeständig bis ca. 500°C

Zinkspray ist überlackierbar, jedoch ist wegen der Vielfalt der angebotenen Lacksysteme eine Eigenprüfung erforderlich.

- DIN 53167 Salznebelprüfung, in Verbindung mit DIN 50021: ca. 600 - 800 Std.
- DIN 53151 Gitterschnitt: Gt 0 - 1
- DIN 53152 Dornbiegeversuch: keine Veränderung der Oberfläche

Verarbeitung:

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen frei von Fetten und Ölen sein.

Die Verarbeitung sollte bei Zimmertemperatur erfolgen. Die Aerosoldose ca. 3 Minuten intensiv schütteln, probesprühen, und anschließend in einem Abstand von 20-30 cm im Kreuzgang auftragen. Nach Gebrauch Dose umdrehen und Ventil leersprühen.

Nach etwa 8 Minuten ist die Oberfläche staubtrocken sowie nach 20-30 Minuten griffest.

Die Durchtrocknung ist nach 24 Stunden erreicht.

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluß stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.